MODELO :
NOMBRE :
NOMBRE DE PROYECTO :

ZONA DE PROYECTO :
ARTICULO DE PROYECTO :

Frio Comercial - Enfriadores de botellas - Enfriadores de Botellas SubZero
MODELO BSZ-100



Frio Comercial - Enfriadores de botellas - Enfriadores de Botellas SubZero

Modelo: BSZ-100

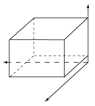
Referencia	19091405
Dimensiones (mm)	1043 x 606 x 910
Vol. Bruto. C.1 (L)	195
Clasif. Eficiencia Energetica	E
Consumo eléctrico 24h (KWH)	2,390
Consumo anual eléctrico (KWH)	872,350
Temperatura	-3,5ºC +1ºC
Potencia eléctrica (KW)	0,240
Material exterior	Chapa pintada
Material interior	Acero Galvanizado
Número de puertas	2

Visualizar el vídeo

Características generales

- Este botellero ha sido especialmente diseñado para garantizar un rango de temperaturas en su interior que oscila entre -3ºC y -1ºC. Este amplio margen térmico permite mantener la cerveza a una temperatura extremadamente fría, así como otros tipos de bebidas a temperaturas bajo cero.
- Su acabado exterior está fabricado en acero galvanizado de color blanco, mientras que el interior también está revestido de acero galvanizado.
- Dispone de dos puertas correderas con tiradores integrados. Estas puertas están inyectadas y cuentan con una parte superior en acero inoxidable de acabado satinado, y en la parte inferior, cuentan con una contrapuerta de material termoplástico que actúa como barrera térmica. La parte superior está elaborada en acero inoxidable.
- En su interior, cuenta con separadores verticales de varillas plastificadas para una organización óptima.
- La unidad condensadora es hermética y cuenta con un condensador ventilado y extraíble para un mantenimiento sencillo con bandeja de evaporación automática.
- El aislamiento de poliuretano inyectado es respetuoso con el medio ambiente, libre de CFC, y tiene una densidad de 40 Kg/m3.
- Utiliza refrigerante ecológico R-600a para su funcionamiento. Dispone de un evaporador con ventilador para una distribución uniforme de la temperatura, con función de desescarche automático.
- En el interior de la cámara, se encuentra un desagüe para facilitar la limpieza.
- El rodapié está fabricado en acero esmaltado de color negro, con refuerzo en la parte central para el grupo.
- El control de temperatura se realiza mediante un termostato digital, y dispone de un interruptor luminoso para encendido y apagado.
- La temperatura de trabajo se encuentra en el rango de -3° a -1°C, incluso con una temperatura ambiente de hasta 32°C. La tensión de trabajo es de 230V 1+N – 50 Hz.
- Para minimizar el impacto del consumo, las unidades de refrigeración usan gas refrigerante hidrocarburo totalmente ecológico.





Dimensiones Embalaje
Largo bruto (Vista frontal): 1075 MM
Ancho bruto (Fondo): 636 MM
Alto bruto 950 MM
Peso bruto / embalado: 62 KG

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ELECTRICIDAD	
Frecuencia eléctrica:	50Hz
Potencia eléctrica (KW):	0,240
Voltaje:	220-240V
Amperaje (A):	1,48A
Fases:	1N

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FRÍO	
Tipo gas:	R-600a
Clase climática:	4
Potencia frigorífica (KW):	0,304
Sistema de condensación:	VENTILADA
Especificaciones de frío:	NINGUNO
Descarche (W):	250
Temperatura:	-3,5ºC +1ºC
Agente Expandente:	CO2
Equipo:	HERMÉTICO
Carga de gas refrigerante (KG):	0,065
PCA:	3
Volumen interior bruto (L):	141
Numero compartimientos:	Uno

BOTELLEROS GONDOLA	
Frecuencia eléctrica:	50Hz
Clase climática:	4
Material exterior:	Chapa pintada
Material interior:	Acero Galvanizado
Número de puertas:	2
Tipo clavija:	Europea (Tipo F)
Voltaje:	220-240V
Fases:	1N
Tipo Botellero:	BSZ
Longitud Botellero (MM):	1000
Chasis Botellero:	Huevo Emb,
Numeración Botellero:	Con Numeración
Texto Libre:	BLANCO (EDENOX)
Gas refrigerante:	R-600a

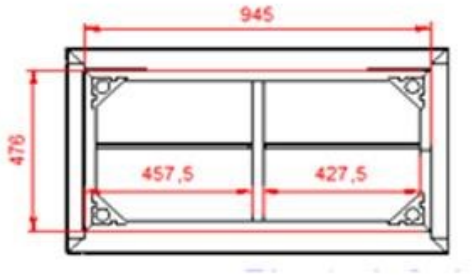
ETIQUETA EFICIENCIA ENERGETICA EURO	
Enlace Ecoetiqueta:	https://eprel.ec.europa.eu/qr/1
Clase climática:	4
Modelo Certificación:	BSZ-100
Tipo Etiq Efici.Energetica:	Refrigeradores bebidas (19/18)
Clasif. Eficiencia Energetica:	E
Consumo anual eléctrico (KWH):	872,350
Índice de Eficiencia Energetic (%):	64,650
Consumo eléctrico 24h (KWH):	2,390
Tipo modelo:	Equipo 1 comp refrigeración
Etiqueta ecológica:	No
ID Registro EPREL Efficold:	1146181

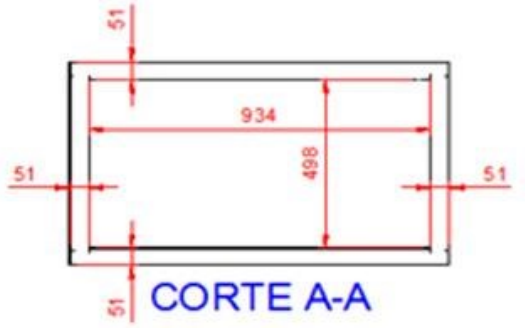
COOLERS BEBIDAS ECO ETIQUETA	
Clase climática:	4
Clasif. Eficiencia Energetica:	E
Consumo anual eléctrico (KWH):	872,350
Consumo eléctrico 24h (KWH):	2,390
Condiciones ambiente:	Set1 (25ºC / 60% RH)
Valores de M y N:	M: 2,1 / N: 0,006
Coeficiente de temperatura C:	1
Coeficiente Y:	266,180
Valor P:	P2
Condiciones funcionamiento CC:	CC2
Vol. bruto Refrig. (L):	195
Tª Media +Alta Refrig. (°C):	-1
Tª Amb. +Alta (°C):	32
Ind. Eficiencia Energetica IEE:	64,600
Duracion de Garantia (mes):	12
Web:	WWW,EDENOX,ES
Tipo equipo:	BeverageCooler
Familia:	HC7
Vol. Bruto. C.1 (L):	195
Temp. Mayor C.1 (°C):	32
HR C.1 (%):	65
Recom. Temp. C.1 (°C):	-1
Numero compartimientos:	Uno
AE:	872,350
SAE:	1349,420
Clase temperatura General:	K3
Clase Climatica Ecoetiqueta:	4

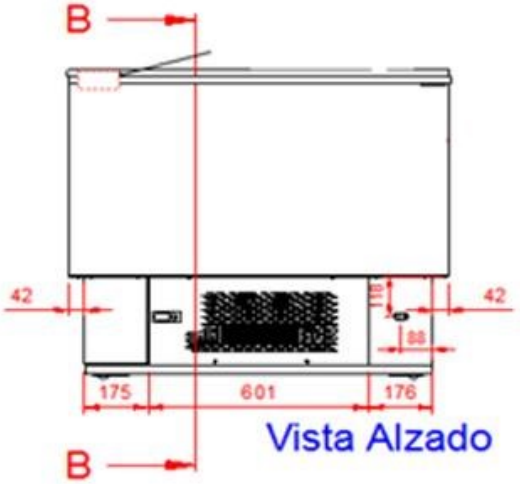
MEDIDAS Y PESO	
Largo neto (Vista frontal) (mm):	1043
Ancho neto (Fondo) (mm):	606
Alto neto (mm):	910
Largo bruto (Vista frontal) (mm):	1075
Ancho bruto (Fondo) (mm):	636
Alto bruto (mm):	950
Peso bruto / embalado (kg):	62
Peso neto (kg):	56

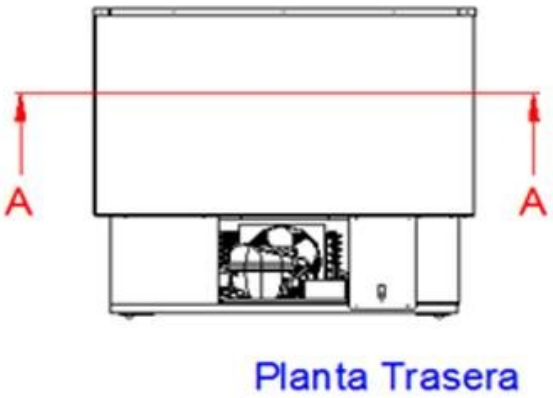
CE

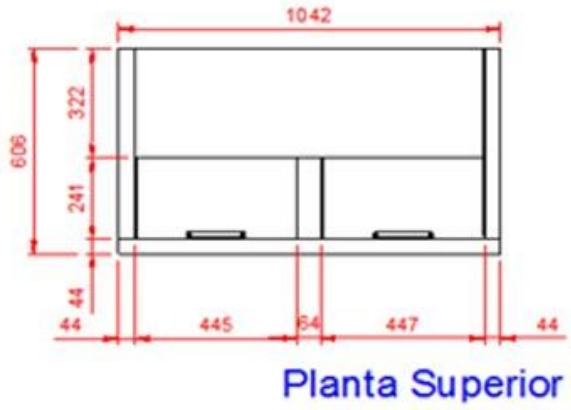
La compañía se reserva el derecho a realizar modificaciones en el producto sin notificación previa. La información actualizada se encuentra en la web

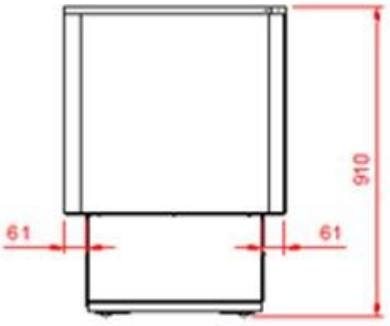












La compañía se reserva el derecho a realizar modificaciones en el producto sin notificación previa. La información actualizada se encuentra en la web

Familias relacionadas



Enfriadores de botellas Serie EBE

La compañía se reserva el derecho a realizar modificaciones en el producto sin notificación previa. La información actualizada se encuentra en la web